

***PROCEDURE DE  
DECHARGEMENT MANUELLE  
D'UN CONTENEUR AIRFLOW***

***GAZ LIQUEFIES***



## ***PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement***

### 1. Règles de sécurité

1. Porter les équipements de sécurité requis au déchargement.
2. Ne jamais ouvrir les vannes à fond.
3. Prendre connaissance des dangers liés au gaz.
4. Pour le protoxyde d'azote, assurez-vous que le matériel est dégraissé et compatible, et placez une plaque métallique en cas de surface goudronnée.



## ***PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement***

2. Ouvrir les portes latérales du conteneur et vérifier l'état général.



## ***PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement***

3. Vérifier que toutes les vannes du conteneur et du réservoir sont correctement fermées.



## ***PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement***

4. Faire en sorte que la pression du conteneur ne descende jamais en dessous de 14 bar. Utiliser V5 pour augmenter cette pression si besoin après avoir ouvert V4



## ***PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement***

5. Connecter le flexible **DN50** entre la sortie liquide **HC1** du conteneur Air Flow et la bride de remplissage du réservoir receveur.



## ***PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement***

6. Purger le flexible connecté. Pour cela, ouvrir la vanne phase liquide du réservoir receveur, la refermer puis ouvrir la vanne de purge **V11** du conteneur.



V11

Recommencer cette opération 3 fois.  
Laisser la vanne liquide du réservoir receveur ouverte.



## ***PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement***

7. Ouvrir **V2** et **V4** (vannes jaunes) du conteneur en vous servant de la clé prévue à cet effet.



V2



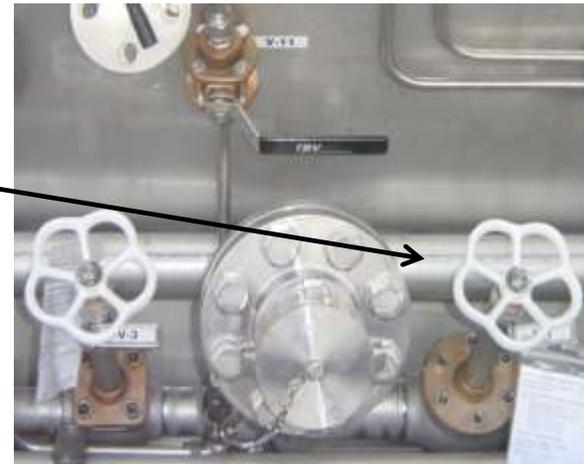
V4



## ***PHASE 2 : Déchargement du conteneur***

8. Pour commencer le transfert, ouvrir **V1**.

V1



## ***PHASE 2 : Déchargement du conteneur***

9. Ouvrir la vanne phase gazeuse du réservoir receveur.
  - S'assurer que la pression du réservoir receveur ne descende pas en dessous de 14 bar.
  - Si cela arrive, fermer la vanne phase gazeuse du réservoir receveur.

Si un problème grave survient ou en cas de fuite importante, arrêter le transfert, resserrer les raccords et/ou changer les joints puis recommencer.



### ***PHASE 2 : Déchargement du conteneur***

10. Maintenir la pression du conteneur 4 bar au dessous de celle du réservoir receveur en ouvrant ou refermant **V5**.



Manomètre de pression  
du réservoir



V5



## ***PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement***

11. Lorsque le niveau du réservoir receveur approche de 90%, ouvrez le trop-plein et surveiller.



Lorsque le conteneur est plein, arrêter le transfert en fermant la vanne phase gazeuse du réservoir receveur



## ***PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement***

12. Fermer **V2** et **V4** du conteneur (utiliser la clé prévue à cet effet ou le câble de sécurité).



V2



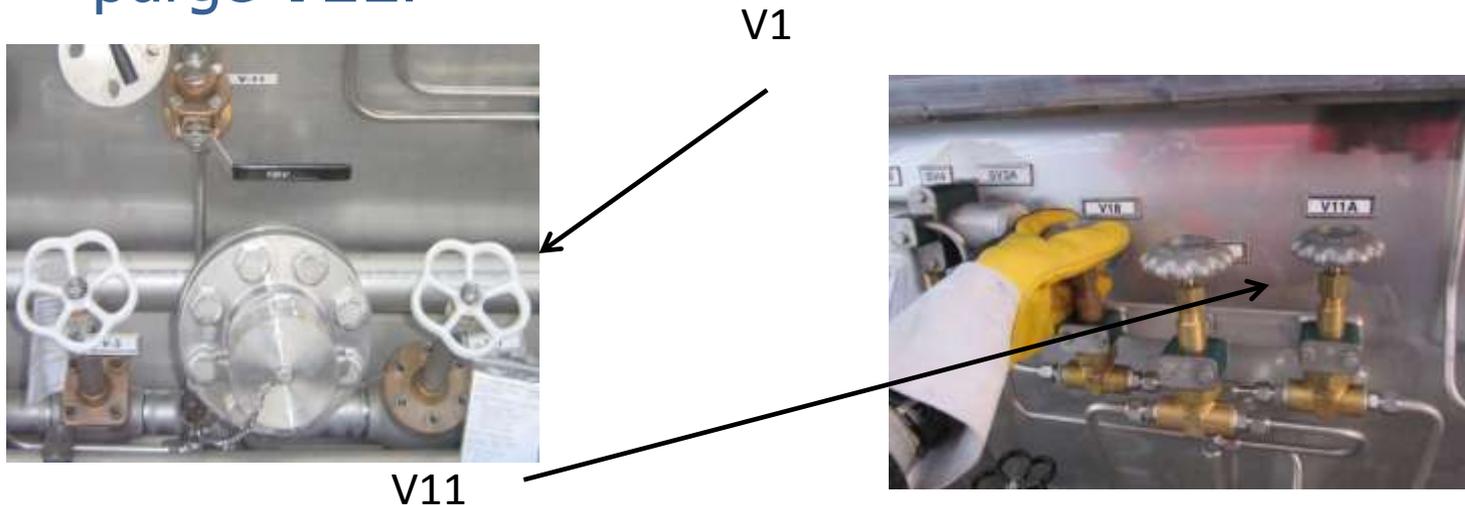
V4



### ***PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement***

13. Fermer **V1** et la vanne phase liquide du réservoir receveur.

Purger le flexible **HC1** en ouvrant la vanne de purge **V11**.



## ***PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement***

14. Débrancher le flexible puis les raccords **HC1**.



**Attention** : Risque de brûlures du au liquide pouvant être encore présent dans le flexible.



## ***PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement***

15. Fermer **V11**.

V11



## ***PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement***

16. Contrôler que toutes les vannes du conteneur sont fermées et fermer les portes



### *P&ID ISO Conteneur Air Flow*

