

***PROCEDURE DE
DECHARGEMENT MANUELLE
D'UN CONTENEUR AIRFLOW***

GAZ LIQUEFIES



PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement

1. Règles de sécurité

1. Porter les équipements de sécurité requis au déchargement.
2. Ne jamais ouvrir les vannes à fond.
3. Prendre connaissance des dangers liés au gaz.
4. Pour le protoxyde d'azote, assurez-vous que le matériel est dégraissé et compatible, et placez une plaque métallique en cas de surface goudronnée.



PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement

2. Ouvrir les portes latérales du conteneur et vérifier l'état général.



PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement

3. Vérifier que toutes les vannes du conteneur et du réservoir sont correctement fermées.



PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement

4. Faire en sorte que la pression du conteneur ne descende jamais en dessous de 14 bar. Utiliser V5 pour augmenter cette pression si besoin après avoir ouvert V4



PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement

5. Connecter le flexible **DN50** entre la sortie liquide **HC1** du conteneur Air Flow et la bride de remplissage du réservoir receveur.



PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement

6. Purger le flexible connecté. Pour cela, ouvrir la vanne phase liquide du réservoir receveur, la refermer puis ouvrir la vanne de purge **V11** du conteneur.



V11

Recommencer cette opération 3 fois.
Laisser la vanne liquide du réservoir receveur ouverte.



PHASE 1 : Vérification et manipulation préliminaire au déchargement

7. Ouvrir **V2** et **V4** (vannes jaunes) du conteneur en vous servant de la clé prévue à cet effet.



V2



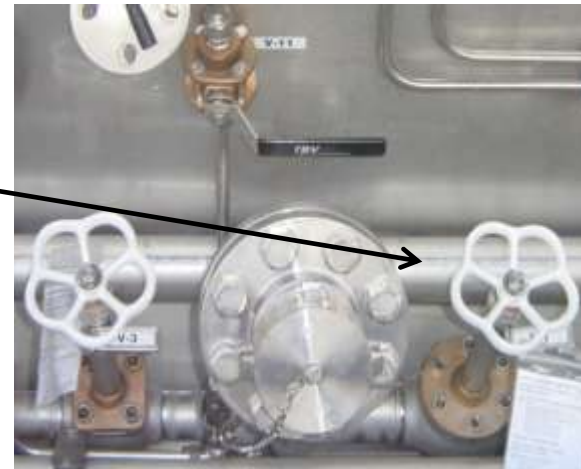
V4



PHASE 2 : Déchargement du conteneur

8. Pour commencer le transfert, ouvrir **V1**.

V1



PHASE 2 : Déchargement du conteneur

9. Ouvrir la vanne phase gazeuse du réservoir receveur.
 - S'assurer que la pression du réservoir receveur ne descende pas en dessous de 14 bar.
 - Si cela arrive, fermer la vanne phase gazeuse du réservoir receveur.

Si un problème grave survient ou en cas de fuite importante, arrêter le transfert, resserrer les raccords et/ou changer les joints puis recommencer.



PHASE 2 : Déchargement du conteneur

10. Maintenir la pression du conteneur 4 bar au dessous de celle du réservoir receveur en ouvrant ou refermant **V5**.



Manomètre de pression
du réservoir



V5



PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement

11. Lorsque le niveau du réservoir receveur approche de 90%, ouvrez le trop-plein et surveiller.



Lorsque le conteneur est plein, arrêter le transfert en fermant la vanne phase gazeuse du réservoir receveur



PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement

12. Fermer **V2** et **V4** du conteneur (utiliser la clé prévue à cet effet ou le câble de sécurité).



V2



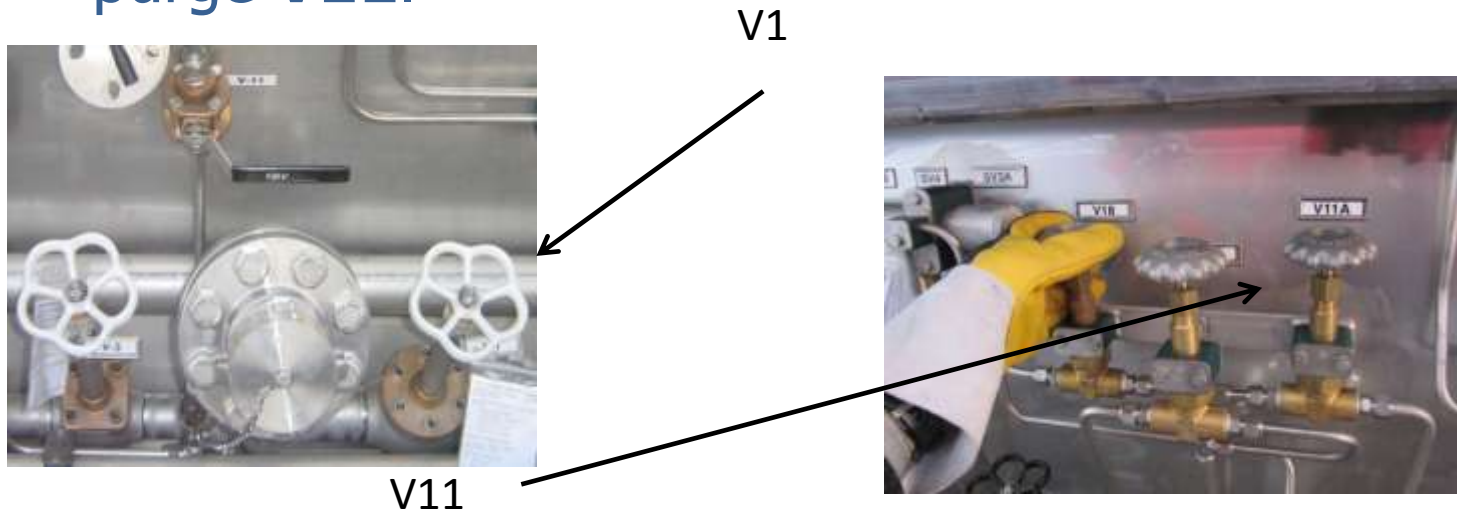
V4



PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement

13. Fermer **V1** et la vanne phase liquide du réservoir receveur.

Purger le flexible **HC1** en ouvrant la vanne de purge **V11**.



PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement

14. Débrancher le flexible puis les raccords **HC1**.



Attention : Risque de brûlures du au liquide pouvant être encore présent dans le flexible.



PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement

15. Fermer **V11**.

V11



PHASE 3 : Clôture de l'opération de déchargement

16. Contrôler que toutes les vannes du conteneur sont fermées et fermer les portes



